

Montageplatten
für Verstellschlitten GN 900, Aluminium

AUSFÜHRUNG

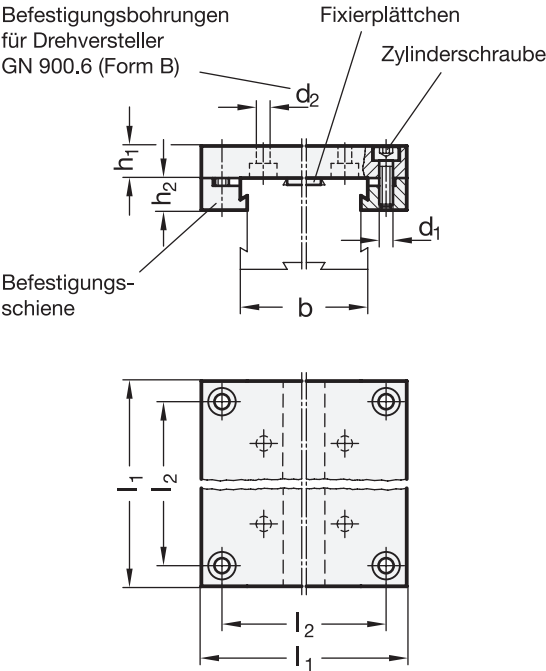
Form

- **A:** ohne Befestigungsbohrungen
- **B:** mit Befestigungsbohrungen für Drehversteller

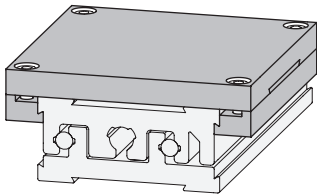
Aluminium
eloxiert, naturfarben
Zylinderschrauben DIN 912
Edelstahl

INFORMATION

Montageplatten GN 900.4 Form A dienen zum Befestigen von Bauelementen auf der Anwenderseite. Die Form B ist vorgesehen für die Montage eines Drehverstellers GN 900.6 (siehe Seite 677). Die Montageplatte wird auf den Schlitten über ein Klemmsystem so befestigt, dass keine Befestigungsbohrungen im Schlitten selbst erforderlich sind.
Das Fixierplättchen dient der zusätzlichen Justierung der Montageplatte auf dem Verstellschlitten.
Alle zur Montage benötigten Einzelteile gehören zum Lieferumfang.



Anbaubeispiel



GN 900.4

Artikelnummer	b Schlitten- größe	l1	d1	d2	h1	h2	l2	Für Drehversteller	⚖
GN 900.4-30-41-A	30	41	M 2.5	-	5	4.2	35.4	-	29
GN 900.4-50-67-A	50	67	M 3	-	8	7	58	-	120
GN 900.4-80-105-A	80	105	M 4	-	12	12.5	92	-	441
GN 900.4-120-145-A	120	145	M 5	-	16	13.8	131.8	-	1100
GN 900.4-50-67-B	50	67	M 3	5.5	8	7	58	GN 900.6-55	125
GN 900.4-80-105-B	80	105	M 4	5.5	12	12.5	92	GN 900.6-80	430
GN 900.4-120-145-B	120	145	M 5	5.5	16	13.8	131.8	GN 900.6-80	1055

